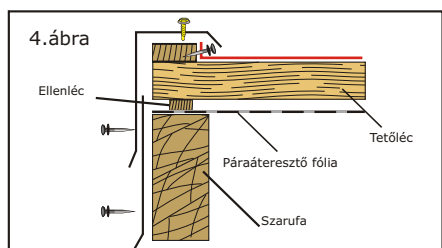
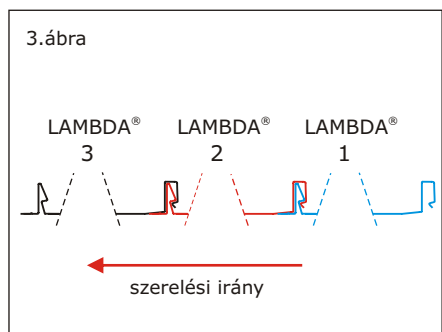
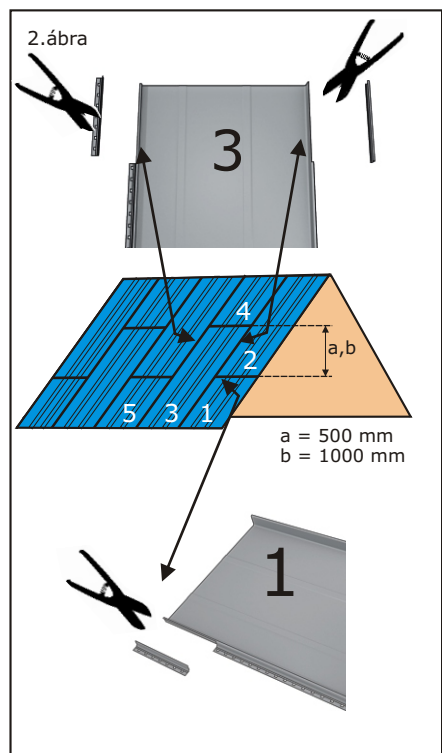
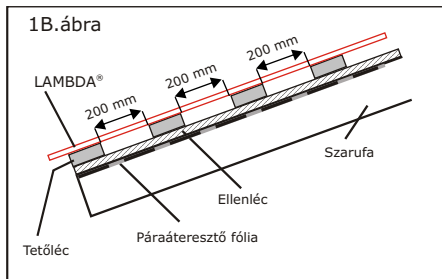
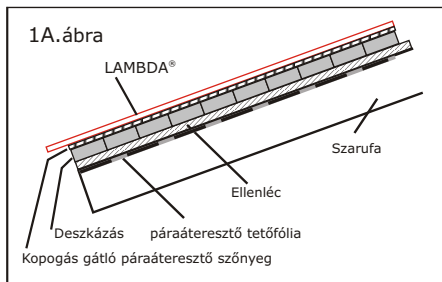


## Tetőpanelek szerelési útmutatója



### 1. Megrendelés:

A LAMBDA® tetőpanel 8°-nál (14%-nál) nagyobb dőlésszögű tetőkön alkalmazható. A lemezek méretre vágásánál nem vesszük figyelembe a leszélézéseket. A szakaszok maximális hossza egy a 25-ös profilok esetében 8, a 38-as profilok esetében 10 folyóméter. Ha a tetősík hossza meghaladja a tetőlemez ajánlott hosszát, akkor hosszirányban kell toldani. Ilyenkor a lemezeket váltakozva kell elhelyezni. A rövidebb lemezdarab a szokványos hossz kb. 1/3-a, a hosszabb ennek kétszerese. Ehhez a tető dőlésszögének megfelelő zárat (újrakorcolást) kell készíteni: >14° (25%) min. 200 mm, ≤14° (25%) min. 400 mm. A felváltva összekapcsolt sorok közötti távolság 200 mm-es zár esetén nem lehet kisebb 500 mm-nél, 400 mm-es zár esetén pedig 1000 mm-nél (2. ábra). Előkorcolt tetőlemezek esetén a korcok kivágásának módját a 2. ábra mutatja. Ha minta nélküli, kezdőlemez módjára hajlított Lambda tetőpanelt használ, a sorok összekapcsolásánál „panelrögzítőt” alkalmazhat. Ha betartja a fenti előírásokat, a bevágások helye egyéni megoldásokhoz igazítható, de ilyenkor külön tömítés használata szükséges.

**A Gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért. A lemeztáblákon előfordulhat a felület enyhe hullámossága (különösen a poliészter standard bevonatnál), ez normális jelenség. Az Aluzinc és a bevonatos lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejárta után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát (ha van) a lemezekről, és a lemezek közé vékony választékokat kell elhelyezni. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőző helységekből szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket - ellenkező esetben fehérrozsda léphet fel. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.**

A szerves bevonat nélküli, Z200, AZ150 i ZA255 vastagságú fém bevonatú lemezek az EN ISO 12944-2:1998 szabvány szerinti C1 és C2 korróziós kategóriájú környezetben, épületeken belül használhatók.

### 2. Szállítás:

A szállításhoz használt gépjárművek raktér-hosszúságának meg kell felelnie a lemeztáblák hosszúságának. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatók. Kézi lerakodás, hordás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása.

### 3. Szerelés:

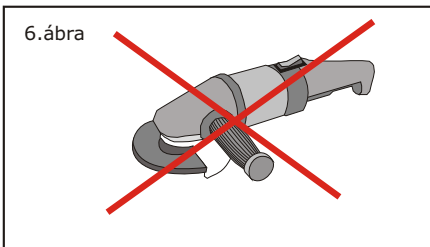
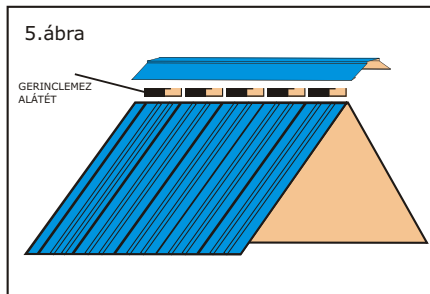
A szerelés megkezdése előtt meg kell győződni a burkolandó felület szakszerű előkészítéséről. /megfelelően sík felület, átlók./ A Gyártó javasolja a panelek felhelyezését teljes deszkázatra és a kopogás gátló páraáteresztő szőnyeg alkalmazását. **(1a.sz.rajz)**. Fontos, hogy biztosítsuk a tetőfedő lemez és a fólia vagy kátránypapír közti szellőzést. Megengedett a tetőléc használata. A tető léceket az ereszvonaltól a gerinc vonaláig úgy kell elhelyezni hogy max. 200 mm távolságba legyenek egymástól, lásd az 1B képen. A gerincvonalnál az utolsó két tetőlécet úgy kell elhelyezni, hogy amikor rögzítjük a gerincalátétet 4,8 x 20 mm fűző („lemezt lemezzel”) csavarral ne találjuk el a léceket.

A sorok lerakását a 2. ábra, a tetőfedés irányát a 3. ábra mutatja. Ha az első sor lerakására megfelelő gondot fordít (ügyel arra, hogy a lemezek derékszöget írjanak le az eressel), megelőzheti, hogy a tetőlemezek az ereszcatornába csúszzanak vagy felfelé mozduljanak el. Ha tetőszegélyt használ, olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcatornába folyhasson. Tetőszegély nélkül, ereszfóliaként alkalmazott lemezek esetén a lemez hőtágulása miatt a tetőfedés időpontján mért hőmérsékletnek megfelelő helyet kell hagyni a kezdőlemez hajlítása és az illesztőhorony között: magas hőmérsékleten nagyobb helyet hagyjon, alacsony hőmérséklet esetén nem kell helyet hagynia. A LAMBDA® tetőpanelek szereléséhez 4,2 x 30 mm-es „L” rögzítőcsavart használjon, amelyet legalább 50 mm fejhosszúságú csavarozógéppel csavarjon be. Fontos, hogy a rögzítőnyílás közepébe csavarja be a csavart, vagyis egy kevés helyet hagyjon körülötte, hogy ellensúlyozza a lemez hőtágulását. Az egyes tetősíkok 2 első és 2 utolsó sorát minden egyes léchez rögzíteni kell. A többi sort az eresztől indulva minden 3., majd minden 2. tetőléchez kell csak rögzíteni. Az ereszorokat két-két 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarral kell rögzíteni a minta külső oldalán. Ha ez szükséges, a bevágásokat is hasonló módon, a bevágás közepénél nem lejjebb és mindig a tömítés felett kell egymáshoz rögzíteni.

Az L rögzítőcsavar szükséglet kb. 4 db/m<sup>2</sup>. Az első lemezről felszerelése előtt, a többiről előzőre pattintása előtt le kell húzni a védőfóliát. A lemezeket az eresztől a gerinc felé kell a helyükre pattintani. Haránt átfedések alkalmazásánál szükséges korcok kivágása az átfedés hosszúságában az 1. és a 3. lemezen (2. ábra), valamint minden következőben ezen a helyen a tetősíkokban. A kivágást a 3. lemezen csökkenteni kell 20 mm-el, majd el kell kalapálni vagy össze kell szorítani ezt a szakaszt, és ezután kell felrakni a 4. lemezt. Ugyanígy kell eljáráni a szerelés végén is.

A tetősík szélességétől függően az utolsó lemezt lehet, hogy méretre kell vágni. Ilyen esetben a tető széle mentén ellenlécet kell felszerelni, a panelt 30 mm-el megnövelt méretre kell vágni, ezt a részt fel kell hajtani, majd az ellenléchez rögzíteni, és az egészet le kell zárni oromdeszka szegéllyel (4. ábra). Ha esztétikai szempontból kívánatos az, hogy a szélső lemezek egyező szélességűek legyenek, akkor a tetősík kímérése és a szélső lemezek szélességének kiszámítása után a szerelést a fent leírt módon az első lemez méretre vágásával és felszerelésével kell kezdeni. A gerinclemez felszerelése előtt fel kell szerelni a gerinclemez alátétet (5. ábra), amihez a gerinclemez „lemez a lemezhez” módon 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarokkal max. 300 mm-ként kell rögzíteni, nyílásszögét előbb a tető szögéhez igazítva. A bádogos elemek rögzítéséhez 3,5 x 30 mm-es tetőfedő szegetet ajánlunk.

**A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat.**



#### 4. A lemezek vágása:

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**6. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a lemezfelületbe olvadó felhevült forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám a vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

**Figyelem! A jótállás egyik feltétele a bevonatos lemezek fedetlen élének védelme lakkozással.**

#### 5. Járás a tetőn:

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, az alátámasztásoknál kell a tetőn lépkedni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

#### 6. Karbantartás:

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges sérüléseket megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhethet a bevonatrétegek felválása. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.

A jelen szerelési utasítással kapcsolatos minden kérdését felteheti a [centrala@bp2.pl](mailto:centrala@bp2.pl) e-mail címre elküldött levélben