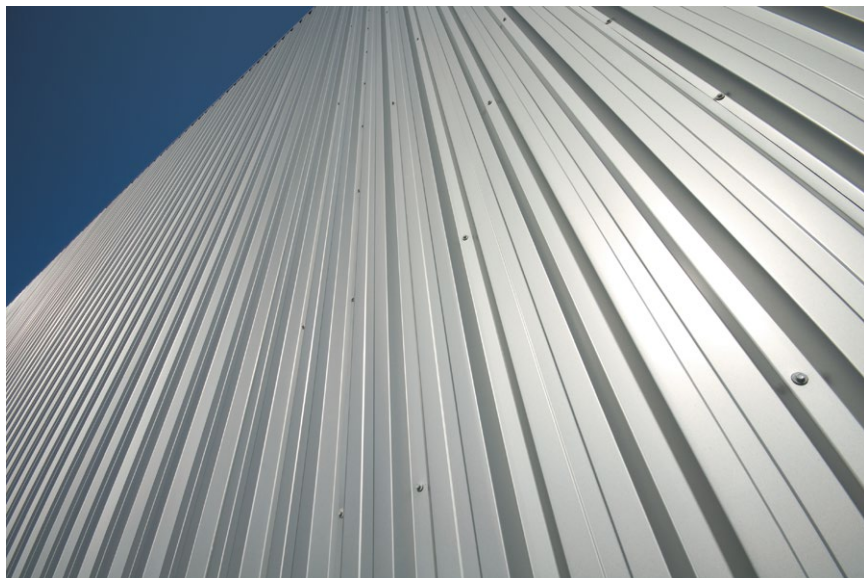


KARTA PRODUKTU

BLACHA TRAPEZOWA T80

Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

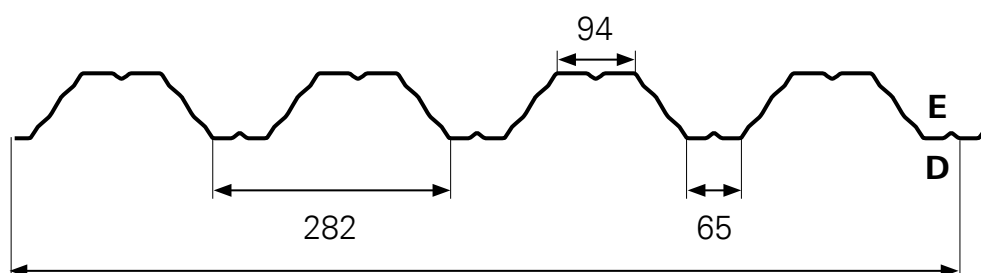
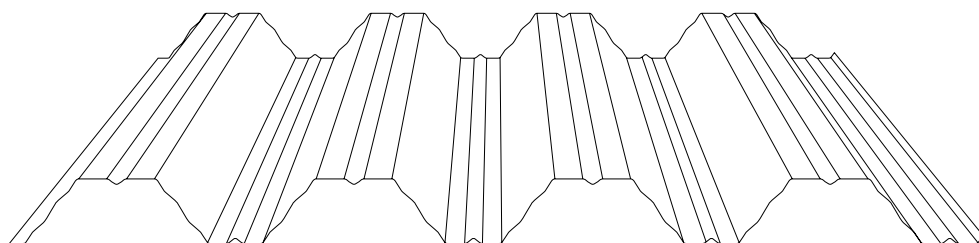


T80

Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1130
Szerokość całkowita	~1165
Wysokość profilu	82
Grubość blachy	0,7-1,5
Maksymalna dł. arkusza	14 000

POWŁOKA DEKORACYJNA
WERSJA T80E/T80D



Szerokość efektywna 1130

Założenie i komentarz do tablic nośności blach

Tablice nośności opracowano dla blach trapezowych firmy „BLACHPROFIL 2”, pracujących jako belki jednoprzęsłowe oraz belki ciągłe: dwuprzęsłowe i trójprzęsłowe, a także dla blach układanych zakładkowo – jako belki dwu- i trójprzęsłowe (tablice dla układów zakładkowych dostępne są po kontakcie z działem sprzedaży projektowej BLACHPROFIL 2). Uwzględniono wariantowe oparcie na podporach (pozytyw lub negatyw).

Wyniki uzyskano w oparciu o analizę statyczno-wytrzymałościową blach traktowanych jako elementy cienkościennie według algorytmu dr hab. inż. R. J. Garncarka, profesora Politechniki Białostockiej, zgodnie z PN-EN 1993-1-3: Sierpień 2008 wraz z późniejszymi zmianami. Do obliczeń wykorzystano programy autorstwa firmy „KOTEX” (www.kotex.waw.pl).

W obliczeniach przyjmowano wg PN-EN 1993-1-3:

- materiał sprężysty o granicy plastyczności f_{yb} według tablicy 3.1b.,
- materiałowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,0$.

W tablicach zestawiono obciążenia obliczeniowe dla I stanu granicznego (SGN), wyrażające dopuszczalną nośność oraz obciążenia charakterystyczne dla II stanu granicznego (SGU), odpowiadające dopuszczalnym ugięciom. Dopuszczalne obciążenia w stanie SGU określono dla ugięć $L/150$, $L/200$ i $L/300$.

Obciążenia wyrażono w kN/m^2 .

Poniżej podano zakresy parametrów dla analizowanej blachy:

Typ blachy: T80

Stal: S320 GD

**Grubości blachy: 0.70 mm, 0.75 mm, 0.80 mm, 0.88 mm, 1.00 mm,
1.25 mm, 1.50 mm**

Szerokość podparcia pośredniego [b]: 60 mm, 100 mm, 140 mm, 300 mm

Rozpiętość przęseł [m]: $L_{min} = 2$ m, $L_{max} = 8,5$ m

Zalecenia ogólne

W tablicach podano szerokości podparcia skrajnego zalecane przez producenta (60 mm), natomiast do obliczeń przyjęto zgodnie z PN-EN szerokość podparcia skrajnego $a=10$ mm. Tablice dla układów zwykłych dwu- i trójprzęsłowych wykonano dla szerokości podparcia pośredniego $b=60$ mm, 100 mm, 140 mm i 300 mm.

Zestawione obciążenia obliczeniowe należy porównać z wartościami z tablic – wiersz nr 1, dla rozpiętości nie mniejszej od przyjętej w projektowaniu konstrukcji.

W przypadku blachy dwu- i trójprzęsłowej należy wybierać tablicę odpowiadającą szerokości podpory pośredniej b nie większej od szerokości przyjętej w projekcie konstrukcji.

Zarówno dla szerokości podpory pośredniej b , jak i dla rozpiętości przęseł L można stosować interpolację liniową.

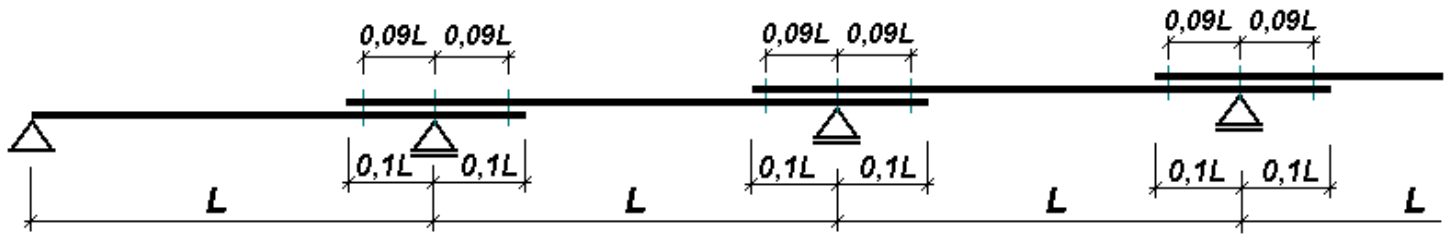
Z niniejszych tablic można korzystać przy spełnieniu następujących warunków:

- obciążenie oddziałujące na przyjęte układy statyczne jest obciążeniem ciągłym równomiernie rozłożonym,
- długości przęseł w układach wieloprzęsłowych nie różnią się o więcej niż 5%, przy czym do wyznaczenia SGN i SGU przyjmuje się największą długość przęsła,
- sposób mocowania blach trapezowych jest zgodny z instrukcją producenta.

W innych, indywidualnych przypadkach zaleca się konsultację z przedstawicielem naszej firmy.

Zalecenia dotyczące układów zakładkowych

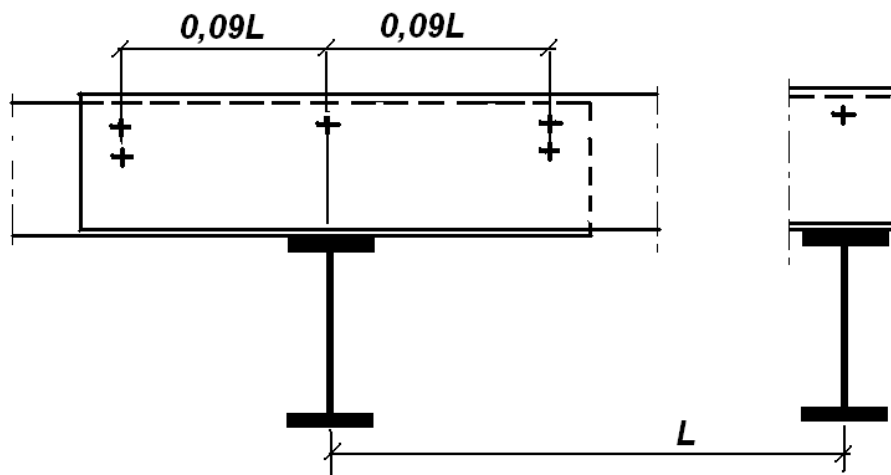
Tablice zostały sporządzone w założeniu zakładki równych 0.1 rozpiętości przęsła, jak na rysunku*:



Dla układów zakładkowych podparcie pośrednie musi spełniać warunek ≥ 60 mm.

Łączniki powinny być umieszczone nad osiami podpór oraz po obu stronach podparcia w odległości 0.09 rozpiętości:

Minimalna odległość środka ciężkości łączników od podpory



Ciężar blach (kg/m²)

GRUBOŚĆ	WAGA
0,70	7,30
0,75	7,83
0,80	8,35
0,88	9,18
1,00	10,43
1,25	13,04
1,50	15,65

* Tablice dla układów zakładkowych udostępniane są na życzenie klienta.

Table with columns: Liczba przęseł, Grubość Jx [cm4], Pozytyw, and Podparcie 60 - 60. It contains multiple sections for different values of L (0,70, 0,75, 0,80, 0,88, 1,00, 1,25, 1,50) and various beam types (SGN, SGU L/150, SGU L/200, SGU L/300). The table lists technical specifications and values for various parameters.

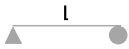


Table with columns for T80, Liczba przęseł (1), Negatyw, Podparcie 60 - 60, Grubość, Jy [cm4], Przypadek, and numerical values for various beam configurations and load cases.



Table with columns for T80, Liczba przęseł (2), Negatyw, Podparcie 60 - 60 - 60, Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and numerical values for various beam configurations and load cases.



Table with columns for T80, Liczba przęseł (3), Negatyw, Podparcie 60 - 60 - 60, Grubość, Jx [cm4], Przypadek, and numerical values for various beam configurations and load cases.

T80		Pozytyw																											
Liczba przęseł:		1		Podparcie 60 - 60																									
Grubość	Jy [cm4]	Przypadek	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50	7,75	8,00	8,25	8,50
0,70	93,85	SGN	5,61	4,99	4,49	4,08	3,74	3,45	3,21	2,99	2,81	2,63	2,33	2,09	1,88	1,71	1,56	1,42	1,31	1,21	1,11	1,03	0,96	0,90	0,84	0,78	0,74	0,69	0,65
		SGU L/150	5,61	4,99	4,49	4,08	3,74	2,94	2,35	1,91	1,58	1,31	1,11	0,94	0,81	0,70	0,61	0,53	0,47	0,41	0,37	0,33	0,29	0,26	0,24	0,22	0,20	0,18	0,16
		SGU L/200	5,61	4,99	4,49	3,64	2,80	2,20	1,77	1,44	1,18	0,99	0,83	0,71	0,61	0,52	0,45	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16	0,15	0,13	0,12
0,75	100,55	SGU L/300	5,61	4,43	3,23	2,43	1,87	1,47	1,18	0,96	0,79	0,66	0,55	0,47	0,40	0,35	0,30	0,27	0,23	0,21	0,18	0,16	0,15	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09	0,08
		SGN	6,58	5,85	5,27	4,79	4,39	4,05	3,76	3,51	3,24	2,87	2,56	2,30	2,08	1,88	1,72	1,57	1,44	1,33	1,23	1,14	1,06	0,99	0,92	0,86	0,81	0,76	0,72
		SGU L/150	6,58	5,85	5,27	4,79	4,00	3,15	2,52	2,05	1,69	1,41	1,19	1,01	0,86	0,75	0,65	0,57	0,50	0,44	0,39	0,35	0,32	0,28	0,26	0,23	0,21	0,19	0,18
0,80	107,25	SGU L/200	6,58	5,85	5,19	3,90	3,00	2,36	1,89	1,54	1,27	1,06	0,89	0,76	0,65	0,56	0,49	0,43	0,38	0,33	0,30	0,26	0,24	0,21	0,19	0,17	0,16	0,14	0,13
		SGU L/300	6,58	4,75	3,46	2,60	2,00	1,57	1,26	1,03	0,84	0,70	0,59	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16	0,14	0,13	0,12	0,11	0,10	0,09
		SGN	7,66	6,81	6,13	5,57	5,11	4,71	4,38	4,04	3,55	3,15	2,81	2,52	2,27	2,06	1,88	1,72	1,58	1,45	1,34	1,25	1,16	1,08	1,01	0,95	0,89	0,83	0,79
0,88	117,98	SGU L/150	7,66	6,81	6,13	5,54	4,27	3,36	2,69	2,19	1,80	1,50	1,27	1,08	0,92	0,80	0,69	0,61	0,53	0,47	0,42	0,37	0,34	0,30	0,27	0,25	0,23	0,21	0,19
		SGU L/200	7,66	6,81	5,54	4,16	3,20	2,52	2,02	1,64	1,35	1,13	0,95	0,81	0,69	0,60	0,52	0,45	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23	0,21	0,19	0,17	0,15	0,14
		SGU L/300	7,21	5,06	3,69	2,77	2,14	1,68	1,34	1,09	0,90	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,35	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19	0,17	0,15	0,14	0,12	0,11	0,10	0,09
1,00	134,06	SGN	9,63	8,56	7,70	7,00	6,42	5,93	5,30	4,62	4,06	3,60	3,21	2,88	2,60	2,36	2,15	1,96	1,80	1,66	1,54	1,43	1,33	1,24	1,15	1,08	1,01	0,95	0,90
		SGU L/150	9,63	8,56	7,70	6,10	4,70	3,70	2,96	2,41	1,98	1,65	1,39	1,18	1,01	0,88	0,76	0,67	0,59	0,52	0,46	0,41	0,37	0,33	0,30	0,27	0,25	0,23	0,21
		SGU L/200	9,63	8,35	6,09	4,57	3,52	2,77	2,22	1,80	1,49	1,24	1,04	0,89	0,76	0,66	0,57	0,50	0,44	0,39	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23	0,20	0,19	0,17	0,15
1,25	167,58	SGU L/300	7,93	5,57	4,06	3,05	2,35	1,85	1,48	1,20	0,99	0,83	0,70	0,59	0,51	0,44	0,38	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21	0,18	0,17	0,15	0,14	0,12	0,11	0,10
		SGN	12,97	11,53	10,37	9,43	8,62	7,34	6,33	5,52	4,85	4,30	3,83	3,44	3,10	2,81	2,56	2,35	2,16	1,99	1,84	1,70	1,58	1,48	1,38	1,29	1,21	1,14	1,07
		SGU L/150	12,97	11,53	9,23	6,93	5,34	4,20	3,36	2,73	2,25	1,88	1,58	1,34	1,15	1,00	0,87	0,76	0,67	0,59	0,52	0,47	0,42	0,38	0,34	0,31	0,28	0,26	0,23
1,50	201,10	SGU L/200	12,97	9,49	6,92	5,20	4,00	3,15	2,52	2,05	1,69	1,41	1,19	1,01	0,86	0,75	0,65	0,57	0,50	0,44	0,39	0,35	0,32	0,28	0,26	0,23	0,21	0,19	0,18
		SGU L/300	9,01	6,33	4,61	3,47	2,67	2,10	1,68	1,37	1,13	0,94	0,79	0,67	0,58	0,50	0,43	0,38	0,33	0,30	0,26	0,23	0,21	0,19	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12
		SGN	20,01	17,78	15,65	12,94	10,87	9,27	7,99	6,96	6,12	5,42	4,83	4,34	3,91	3,55	3,24	2,96	2,72	2,51	2,32	2,15	2,00	1,86	1,74	1,63	1,53	1,44	1,35
1,75	248,25	SGU L/150	20,01	15,82	11,53	8,66	6,67	5,25	4,20	3,42	2,82	2,35	1,98	1,68	1,44	1,25	1,08	0,95	0,83	0,74	0,66	0,59	0,53	0,47	0,43	0,39	0,35	0,32	0,29
		SGU L/200	16,89	11,86	8,65	6,50	5,01	3,94	3,15	2,56	2,11	1,76	1,48	1,26	1,08	0,93	0,81	0,71	0,63	0,55	0,49	0,44	0,39	0,35	0,32	0,29	0,26	0,24	0,22
		SGU L/300	11,26	7,91	5,77	4,33	3,34	2,62	2,10	1,71	1,41	1,17	0,99	0,84	0,72	0,62	0,54	0,47	0,42	0,37	0,33	0,29	0,26	0,24	0,21	0,19	0,18	0,16	0,15
2,00	316,40	SGN	28,45	23,01	18,64	15,41	12,95	11,04	9,52	8,29	7,29	6,45	5,76	5,17	4,66	4,23	3,85	3,53	3,24	2,98	2,76	2,58	2,38	2,22	2,07	1,94	1,82	1,71	1,61
		SGU L/150	27,03	18,98	13,84	10,40	8,01	6,30	5,04	4,10	3,38	2,82	2,37	2,02	1,73	1,49	1,30	1,14	1,00	0,89	0,79	0,70	0,63	0,57	0,51	0,46	0,42	0,39	0,35
		SGU L/200	20,27	14,24	10,38	7,80	6,01	4,72	3,78	3,08	2,53	2,11	1,78	1,51	1,30	1,12	0,97	0,85	0,75	0,66	0,59	0,53	0,47	0,43	0,38	0,33	0,29	0,26	
2,25	395,85	SGU L/300	13,51	9,49	6,92	5,20	4,00	3,15	2,52	2,05	1,69	1,41	1,19	1,01	0,86	0,75	0,65	0,57	0,50	0,44	0,39	0,35	0,32	0,28	0,26	0,23	0,21	0,19	0,18

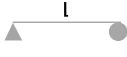


Table 1: T80 - Podparcie 60 - 60. A large data table showing beam dimensions and material properties for various load cases (0,70 to 1,50) and cross-sections (SGU L/150, L/200, L/300).

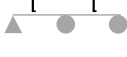


Table 2: T80 - Podparcie 60 - 300 - 60. A large data table showing beam dimensions and material properties for various load cases (0,70 to 1,50) and cross-sections (SGU L/150, L/200, L/300).

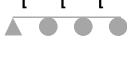


Table 3: T80 - Podparcie 60 - 300 - 60. A large data table showing beam dimensions and material properties for various load cases (0,70 to 1,50) and cross-sections (SGU L/150, L/200, L/300).

